SEAL-HIPRO

SEAL-HIPRO®

Lámina de ePTFE multidireccional · SEALON HIPRO

Composición	**PTFE expandido (ePTFE) con estructura multidireccional**

01 DESCRIPCIÓN

Lámina de PTFE expandido con fibras entrelazadas en ambas direcciones para fabricar juntas de distintas geometrías. Su flexibilidad y compresibilidad permiten estudiar el sellado con baja carga de cierre en bridas y tapas de equipos.

02 PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Propiedad	Método / norma	Valor
Estructura	—	Fibras entrelazadas en ambas direcciones
Comportamiento de sellado	—	Alta compresibilidad; baja carga de cierre

03 CONDICIONES DE OPERACIÓN

Parámetro	Valor
Identificación técnica	SEALON HIPRO · FSEAL
Rango de temperatura publicado	−240 a +270 °C
Presión máxima publicada	3.000 psi · aproximadamente 207 bar
Rango de pH orientativo	0–14

04 PRESENTACIÓN

Espesores	1,5 mm / 1/4″
Formato de lámina	1500 × 1500 mm

05 APLICACIONES

- Alimentaria: Juntas de equipos; verificar los requisitos de contacto.
- Farmacéutica: Sellado de tapas y uniones con medios compatibles.
- Química y biocombustibles: Juntas para medios agresivos y biodiésel.

06 SELECCIÓN Y MONTAJE

1. Identidad SEAL-HIPRO / SEALON HIPRO confirmada por Jomar. El folleto no separa temperatura continua y de pico: confirmar el servicio real. Para contacto alimentario, solicitar la documentación del grado; el folleto declara FDA 21 CFR 177.1550.
2. La presión y la temperatura máximas no se aplican simultáneamente. La selección depende del fluido, el espesor, la geometría y la carga de cierre de la unión.