LEAKBLOK

LEAKBLOK® P200

Lámina de aramida y NBR · LEAKBLOK Premium P200

Composición **Fibras de aramida y aglutinante NBR**

01 DESCRIPCIÓN

Lámina sin asbesto obtenida mediante un proceso sin solventes. Combina fibras de aramida con NBR para fabricar juntas de tuberías y equipos que transportan agua, aceites, combustibles y soluciones químicas moderadas.

02 PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Propiedad	Método / norma	Valor
Densidad	ASTM D792	1,9 g/cm³
Compresibilidad	ASTM F36J	9 %
Recuperación	ASTM F36J	71 %
Resistencia a la tracción transversal	ASTM F152	15 MPa (1,53 kgf/mm²)
Permeabilidad al gas	DIN 3535-6	≤ 0,01 ml/min
Tensión residual	DIN 52913	38,2 MPa · 50 MPa / 175 °C / 16 h
Tensión residual	BS 7531	23,7 MPa · 40 MPa / 300 °C / 16 h
Tasa de fuga	VDI 2440	1,49 × 10^{-9} mbar·l/(s·m) · 250 °C / 48 h

Valores típicos para un espesor de 1,5 mm.

03 RESISTENCIA A FLUIDOS

Medio / ensayo ASTM F146	Propiedad	Valor
Aceite ASTM n.º 3 · 150 °C / 5 h	Aumento de espesor	3 %
ASTM Fuel B · 20–30 °C / 5 h	Aumento de espesor	6 %
ASTM Fuel B · 20–30 °C / 5 h	Aumento de masa	9 %

04 FACTORES DE DISEÑO

Espesor	Factor m	Presión mínima de asiento y
3,2 mm	2,00	112 kgf/cm² (1.600 psi)
1,6 mm	2,75	260 kgf/cm² (3.700 psi)
0,8 mm	3,50	457 kgf/cm² (6.500 psi)

Datos publicados para estos espesores de ensayo; verificar su aplicación al espesor suministrado.

05 CONDICIONES DE OPERACIÓN

Parámetro	Valor
Temperatura continua	−150 a +250 °C
Temperatura de pico de corta duración	−190 a +360 °C
Presión de pico de corta duración	100 bar
Rango de pH orientativo	4–11

06 PRESENTACIÓN

Espesores	1/8″
Formato de lámina	1500 × 1500 mm

07 APLICACIONES

- Agua y servicios de planta: Uniones de tuberías de agua y soluciones salinas.
- Procesos con hidrocarburos: Juntas para aceites y combustibles compatibles.
- Industria de procesos: Ácidos y álcalis suaves dentro del rango documentado.

08 SELECCIÓN Y MONTAJE

1. Para vapor y gases explosivos se exige consulta técnica específica. No reutilizar juntas ni aplicar compuestos de sellado. La presión indicada es de pico; utilizar la curva P-T de esta revisión, sin combinarla con tablas antiguas de P200.
2. La presión y la temperatura máximas no se aplican simultáneamente. La selección depende del fluido, el espesor, la geometría y la carga de cierre de la unión.