DONIT

TESNIT® BA-E

Lámina de aramida con EPDM

Composición **Fibras de aramida y EPDM**

01 DESCRIPCIÓN

TESNIT BA-E combina fibras de aramida con EPDM para juntas sometidas a cargas moderadas. El fabricante destaca su resistencia al vapor; la compatibilidad química debe evaluarse con el aglutinante de este grado.

02 PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Propiedad	Método / norma	Valor
Compresibilidad	ASTM F36J	6–15 %
Recuperación	ASTM F36J	40 %
Resistencia a la tracción	DIN 52910	> 8 MPa
Tensión residual	DIN 52913	> 20 MPa · 50 MPa / 175 °C / 16 h
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	< 0,1 mg/(s·m)

Valores típicos para un espesor de 1,6 mm.

03 RESISTENCIA A FLUIDOS

Medio / ensayo ASTM F146	Propiedad	Valor
Aceite IRM 903 · 150 °C / 5 h	Aumento de espesor	40 %
ASTM Fuel B · 23 °C / 5 h	Aumento de espesor	20 %

04 CONDICIONES DE OPERACIÓN

Parámetro	Valor
Temperatura continua	Hasta 170 °C
Temperatura de pico	Hasta 200 °C
Servicio continuo con vapor	Hasta 170 °C
Presión máxima de referencia	60 bar

05 PRESENTACIÓN

Espesores	1/16″
Formato de lámina	60" × 60"

06 APLICACIONES

- Servicios térmicos: Juntas de circuitos de vapor de exigencia moderada.
- Mantenimiento de equipos: Bridas y tapas estáticas con carga de cierre compatible.

07 SELECCIÓN Y MONTAJE

1. No trasladar a BA-E la resistencia a aceites de los grados con NBR. La ficha informa aumentos de espesor de 40 % en aceite IRM 903 y 20 % en Fuel B; verificar cada fluido.
2. La presión y la temperatura máximas no se aplican simultáneamente. La selección depende del fluido, el espesor, la geometría y la carga de cierre de la unión.