DONIT

TESNIT® BA-AUTO WHITE

Lámina de aramida y SBR con hinchamiento controlado

Composición **Fibras de aramida y SBR**

01 DESCRIPCIÓN

Material blando para juntas que trabajan con baja presión de asiento sobre caras rugosas o desiguales. Su hinchamiento controlado ayuda a compensar la pérdida de presión superficial, especialmente en equipos y aplicaciones automotrices.

02 PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Propiedad	Método / norma	Valor
Compresibilidad	ASTM F36J	9 %
Recuperación	ASTM F36J	50 %
Resistencia a la tracción	DIN 52910	10 MPa
Tensión residual	DIN 52913	25 MPa · 50 MPa / 175 °C / 16 h
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	0,06 mg/(s·m)

Valores típicos para un espesor de 2 mm.

03 RESISTENCIA A FLUIDOS

Medio / ensayo ASTM F146	Propiedad	Valor
Aceite IRM 903 · 150 °C / 5 h	Aumento de espesor	40 %
ASTM Fuel B · 23 °C / 5 h	Aumento de espesor	8 %

04 CONDICIONES DE OPERACIÓN

Parámetro	Valor
Temperatura continua	Hasta 220 °C
Temperatura de pico	Hasta 280 °C
Presión máxima de referencia	80 bar

05 PRESENTACIÓN

Espesores	1,0 mm / 0,5 mm
Formato de lámina	1500 × 1500 mm

06 APLICACIONES

- Automotriz: Juntas para superficies con baja carga de asiento.
- Química: Uniones estáticas con medios compatibles con SBR.

07 SELECCIÓN Y MONTAJE

1. Datos de la ficha TESNIT BA-AUTO; WHITE identifica la presentación del inventario. Revisar el hinchamiento con el fluido real: la ficha informa 40 % en aceite IRM 903 y 8 % en Fuel B.
2. La presión y la temperatura máximas no se aplican simultáneamente. La selección depende del fluido, el espesor, la geometría y la carga de cierre de la unión.